



CARRIÈRES LAFAURE
www.lafaure.fr

FICHE TECHNIQUE ARGILE BENTONITE

Additif Technologique : 1m558i

- * Liant (1G)-Antiagglomérant (1H): Pour la fabrication d'aliment pour animaux.
- * Complexe minéral asséchant : Pour l'hygiène en élevage.
- * Complexe minéral : Pour l'étanchéité des lacs, étangs, des retenues d'eau et Pour l'amendement des sols, l'amélioration des terres.

► Du Lot N° 0116 au Lot N° 1016 inclus.

Désignation Chimique : Silicate d'aluminium

Couleur : Beige clair

Date de fabrication et Conditionnement:

La date de fabrication et de conditionnement correspond au N° de lot indiqué sur chaque sac (1 N° de lot à 4 chiffres par palette).

Exemple : Lot N°: **0116** ► L'argile a été fabriquée et conditionnée la **Semaine 01** de l'**Année 2016**

La Date Limite de Conservation de ce lot sera : **JANVIER 2021**. (5 ans)

Date limite de Conservation : 5 ans.

Stocker dans un endroit sec et propre. Tout sac ouvert doit être mis dans un seau alimentaire avec couvercle.

Substances indésirables :

Arsenic.....	2.76 mg/kg MB	ICP- MS selon NF en 15763
Cadmium	0.08 mg /kg MB	ICP- MS selon NF en 15763
Plomb	8.05 mg/kg MB	ICP- MS selon NF en 15763
Mercure.....	0.01 mg/kg MB	ICP- MS selon NF en 15763
Fluor - CT	9 mg/kg MB	Iométrie ITLAR 1091

Substances indésirables :PCDD, PCDF et PCB « Type Dioxine » - Normes : EPA 1613 et EPA 1668:

(Conforme au règlement (UE) N°277/2012 du 28 Mars 2012)

Résultats en PCDD/F-TEQ.....	0.16 ng /kg de Matière à 12% eau	(Norme EPA 1613)
Résultats en PCB-TEQ (PCB « Dioxin-Like »)	0.011 ng /kg de Matière à 12% eau	(Norme EPA 1668)
Résultats en PCDD/F-PCB-TEQ	0.18 ng /kg de Matière à 12% eau	(Norme EPA 1613)
(PCDD/F+PCB « Dioxin-Like »)		
Résultats en PCB.....	0.048 µg /kg de Matière à 12% eau	(Norme EPA 1668)
(6 PCBs hors PCB118)		

Composition Chimique : Minéraux -Oligoéléments

Aluminium	9362.74 mg/Kg
Baryum	6.49 mg/Kg
Bismuth	<0.05 mg/Kg
Calcium	40.68 g/Kg

L A F A U R E S . A . S . - " L E G O T " , 2 4 5 5 0 M A Z E Y R O L L E S - F R A N C E

Tél. 05 53 29 93 03 - Fax. 05 53 29 99 62 - contact@lafaure.fr - www.lafaure.fr

S.A.S. AU CAPITAL DE 394.866,38 € - R.C.S. Bergerac 413 437 393 - SIRET 413 437 393 00015 - CODE APE 0812 Z - Id-TVA FR 60 413 437 393

Chrome	6.06 mg/Kg
Cobalt	2.04 mg/Kg
Cuivre	2.797 mg/ Kg
Etain	<0.05 mg/ Kg
Fer	9953.5 mg/ Kg
Magnésium.....	4.77 g/ Kg
Molybdène	0.16 mg/ Kg
Nickel	4.28mg/ Kg
Phosphore	0.05 g/ Kg
Potassium	6.01 g/ Kg
Sélénium.....	1.33 mg/ Kg
Sodium.....	0.41 g/ Kg
Vanadium.....	7.34 mg/ Kg
Zinc	6.43 mg/ Kg

Analyses Compositionnelles :

pH (dispersé à 10% dans l'eau).....	8.4
Densité :	1.1 (entre 1000 et 1200 Kgs /M3 d'argile)
Pouvoir rétention d'eau (PRE)	39.85 g/100g
Teneur en eau.....	10 g/100g
Cendres Brutes.....	86.8 g/100g
CEC	37.8 meq/100g
Azote totale par combustion.....	Méthode : NF EN ISO 16634-1 adapt.
Azote totale.....	<0.14 g/100g

Granulométrie (Appareil : granulomètre laser Malvern mastersizer S)

% Refus au tamis 100 µm	30.4 %
% Refus au tamis 400 µm	4.9 %
% Refus au tamis 710 µm	0.4 %
% Fond.....	60.3 %
% Perte	0.328 %

Caractérisation du cortège argileux par diffraction des rayons X

(Résultats obtenus, exprimés en % massique de la fraction argileuse)

Smectite *.....	75%
Illite	15%
Kaolinite.....	<u>10%</u>
Total Fraction Argileuse	100%

*La Smectite est une famille argileuse qui comprend la Montmorillonite.

Informations Règlementaires :

*N° CEE: 1m558i (Annexe II du règlement N° 1060/2013)

*N° Enregistrement: FR 24 263 1

L A F A U R E S . A . S . - " L E G O T " , 2 4 5 5 0 M A Z E Y R O L L E S - F R A N C E

Tél. 05 53 29 93 03 - Fax. 05 53 29 99 62 - contact@lafaure.fr - www.lafaure.fr

S.A.S. AU CAPITAL DE 394.866,38 € - R.C.S. Bergerac 413 437 393 - SIRET 413 437 393 00015 - CODE APE 0812 Z Id-TVA FR 60 413 437 393

*Certification FCA (GMP) délivrée le 18.06.2015.
Valide jusqu'au 05 Juillet 2018.



*Teneur Maximale : 20 000mg/Kg dans l'aliment complet.

*Produit utilisable en Agriculture Biologique en application
du RCE n°834/2007.

Fabrication :

Notre usine ne traite que de l'argile Bentonite (mono produit).
Nous ne faisons aucun mélange de matières premières ni ajout de produits
chimiques: elle ne subit que des chocs thermiques et mécaniques.

Origine :

Notre Bentonite est d'origine exclusivement Française. Notre carrière est basée au
Buisson de Cadouin (Départ : 24) à 15/20 Km du Got-Mazeyrolles (notre usine).

Recommandations d'usages:

- L'utilisation simultanée de macrolides administrés par voie orale doit être évitée.
- **Pour la volaille :**
L'utilisation simultanée de robénidine doit être évitée.
L'utilisation simultanée de coccidiostatiques autres que la robénidine est contre-
indiquée si la teneur en Bentonite est supérieure à 5 000mg/kg d'aliment complet.
- La quantité totale de bentonite ne peut excéder la teneur maximale autorisée dans
l'aliment complet, à savoir 20 000 mg/Kg d'aliment complet.
- Pour les veaux destinés à la production de viande blanche : **Ne pas donner ce produit
très riche en fer et en oligoéléments.**