



CARRIÈRES LAFAURE
www.lafaure.fr

FICHE TECHNIQUE ARGILE BENTONITE

► Du Lot N°4816 au Lot N° 0517 Inclus.

Désignation Chimique : Silicate d'aluminium
Couleur : Beige clair
Désignation: Additif Technologique : 1m558i

- **Pour l'alimentation des animaux de ferme :**

« Peut être utilisé en agriculture biologique conformément aux règlements (CE) N° 834/2007 et (CE) N°889/2008 »
Certifié par **ECOCERT – FR-BIO-01**
Produit naturel 100% minéral – 0% de matières premières d'origine agricole

- **Pour la fabrication d'aliments pour animaux :**

Additif Technologique 1m558i – BENTONITE
LIANT (1g) – ANTIAGGLOMERANT (1h) - N°Enregistrement: FR 24 263 01
Teneur maximale – 20 000 mg/kg dans l'aliment complet

Date de fabrication et Conditionnement:

La date limite d'utilisation optimale (**DLUO**) correspond au N° de lot indiqué sur chaque sac (1 N° de lot à 4 chiffres par palette).

Exemple : Lot N°: **4816** ► L'argile a été fabriquée et conditionnée la **Semaine 48** de l'**Année 2016**

La date limite d'utilisation optimale de ce lot sera : **Decembre 2021.** (5 ans)

Date Limite d'Utilisation Optimale : 5 ans.

Stocker dans un endroit sec et propre. Tout sac ouvert doit être mis dans un seau alimentaire avec couvercle.

Substances indésirables - traces métalliques (E.T.M)

Arsenic	4.454 mg/kg	ICP- MS selon NF en 15763
Cadmium.....	0.074 mg /kg	ICP- MS selon NF en 15763
Plomb.....	9.625 mg/kg	ICP- MS selon NF en 15763
Mercure	<0.0246 mg/kg	ICP- MS selon NF en 15763
Chrome	6.06 mg/Kg	ICP- MS Mi02
Cuivre	2.797 mg/Kg	ICP- MS
Molybdène.....	0.16 mg/ Kg	ICP- MS
Nickel	4.28 mg/ Kg	ICP- MS
Sélénium	1.33 mg/ Kg	ICP- MS
Zinc	6.43 mg/ Kg	ICP- MS
Fluor	8.1 mg/ kg	Ionométrie M_LAR_A1091

L A F A U R E S . A . S . - " L E G O T " , 2 4 5 5 0 M A Z E Y R O L L E S - F R A N C E

Tél. 05 53 29 93 03 - Fax. 05 53 29 99 62 - contact@lafaure.fr - www.lafaure.fr

S.A.S. AU CAPITAL DE 394.866,38 € - R.C.S. Bergerac 413 437 393 - SIRET 413 437 393 00015 - CODE APE 0812 Z - Id-TVA FR 60 413 437 393

Substances indésirables : PCDD, PCDF et PCB « Type Dioxine » - Normes : EPA 1613, EPA 1668 et EN 16215:
(Conforme au règlement (UE) N°277/2012 du 28 Mars 2012)

Résultats en PCDD/F-TEQ	0.54 ng /kg de Matière à 12% eau
Résultats en PCB-TEQ (PCB « Dioxin-Like »)	0.010 ng /kg de Matière à 12% eau
Résultats en PCDD/F-PCB-TEQ	0.55 ng /kg de Matière à 12% eau
(PCDD/F+PCB « Dioxin-Like »)	
Résultats en PCB	0.045 µg /kg de Matière à 12% eau
(6 PCBs hors PCB118)	

Composition Chimique : Minéraux -Oligoéléments

Aluminium	9362.74 mg/Kg	ICP/MS
Baryum.....	6.49 mg/Kg	ICP- MS
Bismuth.....	<0.05 mg/Kg	ICP- MS
Calcium	40.68 g/Kg	ICP- OES (Mi38)
Cobalt.....	2.04 mg/Kg	ICP- MS
Etain	<0.05 mg/ Kg	ICP- MS
Fer	9953.5 mg/ Kg	ICP- OES (Mi38)
Magnésium	4.77 g/ Kg	ICP- OES (Mi38)
Phosphore.....	0.05 g/ Kg	ICP- OES (Mi38)
Potassium.....	6.01 g/ Kg	ICP- OES (Mi38)
Sodium	0.41 g/ Kg	ICP- OES (Mi38)
Vanadium.....	7.34 mg/ Kg	ICP- MS

Analyses Compositionnelles :

pH (dispersé à 10% dans l'eau)	8.4
Densité :	1.1 (entre 1000 et 1200 Kgs /M3 d'argile)
Pouvoir rétention d'eau (PRE)	39.85 g/100g
Teneur en eau	10 g/100g
Cendres insolubles dans HCl	73.8 g/100g
CEC	37.8 meq/100g
Azote totale par combustion.....	Méthode : NF EN ISO 16634-1 adapt.
Azote totale	<0.14 g/100g

Granulométrie (Appareil : granulomètre laser Malvern mastersizer S)

% Refus au tamis 100 µm.....	30.4 %
% Refus au tamis 400 µm.....	4.9 %
% Refus au tamis 710 µm.....	0.4 %
% Fond	60.3 %
% Perte.....	0.328 %

Caractérisation du cortège argileux par diffraction des rayons X
(Résultats obtenus, exprimés en % massique de la fraction argileuse)

Smectite *	75%
Illite	15%
Kaolinite.....	<u>10%</u>
Total Fraction Argileuse	100%

*La Smectite est une famille argileuse qui comprend la Montmorillonite.

Informations Règlementaires :

*N° CEE: 1m558i (Annexe II du règlement N° 1060/2013)

*N° Enregistrement: FR 24 263 1

*Certification FCA (GMP) délivrée le 18.06.2015. **Valide jusqu'au 05 Juillet 2018.**
Teneur Maximale : 20 000mg/Kg dans l'aliment complet.



*Peut être utilisé en agriculture biologique conformément aux règlements (CE) N° 834/2007 et (CE) N°889/2008 - Certifié par ECOCERT – FR-BIO-01



Fabrication :

Notre usine ne traite que de l'argile Bentonite (mono produit).
Nous ne faisons aucun mélange de matières premières ni ajout de produits chimiques: elle ne subit que des chocs thermiques et mécaniques.

Origine :

Notre Bentonite est d'origine exclusivement Française. Notre carrière est basée au Buisson de Cadouin (Départ : 24) à 15/20 Km du Got-Mazeyrolles (notre usine).

Recommandations d'usages:

- L'utilisation simultanée de macrolides administrés par voie orale doit être évitée.
- **Pour la volaille :**
L'utilisation simultanée de robénidine doit être évitée.
L'utilisation simultanée de coccidiostatiques autres que la robénidine est contre-indiquée si la teneur en Bentonite est supérieure à 5 000mg/kg d'aliment complet.
- La quantité totale de bentonite ne peut excéder la teneur maximale autorisée dans l'aliment complet, à savoir 20 000 mg/Kg d'aliment complet.
- Pour les veaux destinés à la production de viande blanche : **Ne pas donner ce produit très riche en fer et en oligoéléments.**